



# DISC SANDER

## バリ取り、面取り、製品加工用サンダー

**DS-1200**

超小型で強力 **58φアングルサンダー** (前方排気)

¥14,000

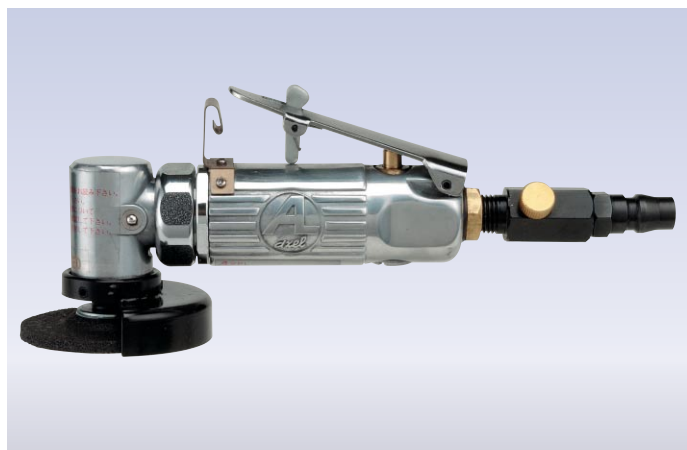
■特長

- 片手作業が可能な最強のサンダーです。
- 連続作業に最適なレバーストップ付です。
- ヘッド部に3個のベアリング。頑強さ抜群です。

■標準仕様パーツ



調整ジョイント・カバー



**DT-58**

**ディスク砥石 (単位50枚)**

¥130

●A36P 58×4×10

[カタログP.57参照]

■仕様

回転数 min <sup>-1</sup>	コレット mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m <sup>3</sup> /min	空気圧 Mpa
19,000	ネジ	124	32	460	0.3	0.4~0.6

**DS-80**

中型で使いやすい **80φアングルサンダー** (前方排気)

¥17,000

■特長

- 80φディスク砥石作業として最軽量、  
又、ハイパワーなので作業性抜群です。
- 連続作業に最適なレバーストップ付です。
- ヘッド部に3個のベアリング。頑強さ抜群です。

■標準仕様パーツ



調整ジョイント・カバー



**DT-75**

**ディスク砥石 (単位50枚)**

¥160

●A36P 75×4×16

[カタログP.57参照]

■仕様

回転数 min <sup>-1</sup>	コレット mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m <sup>3</sup> /min	空気圧 Mpa
15,000	ネジ	139	32	500	0.4	0.4~0.6

**HDS-100**

圧巻パワー **100φアングルサンダー** (後方排気)

¥19,000

■特長

- ハイパワーなので作業性抜群です。
- 連続作業に最適なレバーストップ付です。
- ヘッド部に3個のベアリング。頑強さ抜群です。

**DT-100**

**ディスク砥石 (単位50枚)**

¥200

●A24P 100×5×16

[カタログP.57参照]

■仕様

回転数 min <sup>-1</sup>	コレット mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m <sup>3</sup> /min	空気圧 Mpa
10,000	ネジ	190	42	1500	0.5	0.4~0.6





axel アクセル

# DISC SANDER

バリ取り、面取り、製品加工用サンダー

使い勝手で100φサンダー 2機種発売

NHDS-100

100φアングルサンダー (前方排気)

¥15,000



ON・OFF スライドバルブ

ディスク砥石 100φ 1個

仕様工具/レンチ、六角レンチ 各1ヶ

### ■特長

- スロットバルブ式
- 軽量かつハイパワーで作業性抜群

### ■仕様

回転数 min <sup>-1</sup>	ネジ式 mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m <sup>3</sup> /min	空気圧 Mpa	排気方法
13,000	取付け穴 15	180	40	960	0.7	0.5	前方

OPTION PARTS

## サンダー用オプションパーツ

### 100φ サンダー用

品名	ディスク砥石	オフセット		
形状	 カタログP.57参照	 カタログP.60参照		
型番	DT-100	100X7X15		
粒度	A24P	#80	#120	#220
1セット数量	50個	5枚		
セット価格	¥ 10,000	¥ 7,000		



axcel アクセル

# DISC SANDER

バリ取り、面取り、製品加工用サンダー

使い勝手で100φサンダー 2機種発売

HDS-100N

100φアングルサンダー (前方排気)

¥19,000

在庫  
僅か



ディスク砥石 100φ 1個

レンチ 2ヶ

### ■特長

- スロットバルブ式
- 重量感ハイパワー

### ■仕様

回転数 min <sup>-1</sup>	ネジ式 mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m <sup>3</sup> /min	空気圧 Mpa	排気方法
11,000	取付け穴 15	220	50	1800	0.5	0.6	前方

### 取付け例



オフセット 100φ  
使用機種：NHDS-100



ディスク砥石 100φ  
使用機種：HDS-100N

ディスクサンダー